Cu 添加对 FeCoZrB 非晶合金热稳定性和 晶化过程的影响

于万秋1,田博1,王志群2,刘尧棣1,3,孙亚明1

(1.吉林师范大学 物理国家级实验教学示范中心,吉林 四平 136000)(2.国网内蒙古东部电力有限公司经济技术研究院,内蒙古 呼和浩特 010020)(3.长春理工大学,吉林 长春 130022)

摘 要:选择在低 B 含量的 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉和高 B 含量的 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅ 合金基础上添加 1at%Cu,制备 Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr₇B₉Cu₁和 Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr₇B₁₅Cu₁ 非晶合金,利用同步热分析仪(STA),X 射线衍射(XRD)和透射电镜(TEM)测试分析合金的晶化曲 线及晶化相的结构,研究 Cu 添加对 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉和 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅ 非晶合金热稳定性和晶化过程的影响。结果表明,Cu 添加稍微提高了 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉ 非晶合金的热稳定性,明显提高了 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅ 非晶合金的热稳定性。对于 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉和 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅ 非晶合金,晶化初期 XRD 存在明显的峰位移动;对于添加 Cu 后的 Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr₇B₉Cu₁和 Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr₇B₁₅Cu₁ 合金,晶化过程中几乎没有峰位移动。TEM 测试表明 Cu 添加改善了纳米晶粒分布的均匀度。Cu 添加对高 B 含量 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅ 合金热稳定性和晶化过程的影响大于低 B 含量的 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉ 合金。 关键词:非晶合金;Cu 添加;热稳定性;晶面间距;晶粒尺寸

中图法分类号: TG139⁺.8 文献标识码: A 文章编号: 1002-185X(2022)05-1735-06

Fe 基非晶纳米晶软磁材料具有优异的软磁性能、 低廉的价格,兼具节能和环保特性等优点,在电子元 器件行业有着广泛的应用,且在市场上所占份额逐渐 增大,国内外的高校、科学研究机构和相关企业等对 该类材料的研究成果也逐年增加。目前,Fe 非晶纳米 晶软磁材料主要分为五大类:商业牌号为 Finemet^[1] 的 FeCuNbSiB 系软磁合金,商业牌号为 Nanoperm^[2] 的 FeCuNbSiB 系软磁合金,商业牌号为 Nanoperm^[2] 的 FeMB(Cu) (*M*=Zr, Hf, Nb)系软磁合金,商业牌号为 Hitperm^[3]的 FeCo*M*B(Cu)(*M*=Zr, Hf, Nb)系软磁合金, 商业牌号为 Nanomet^[4]的 FeSiBPCu 系软磁合金和商业 牌号为 HBNAs^[5]的 FeSiBPCCu 合金体系。无论哪类 Fe 基纳米晶软磁合金,为了获得优异的软磁性能,往 往在合金中添加纳米晶形成元素 Cu。

Cu 作为一种典型的纳米晶形成元素,一直受到 国内外学者的关注^[1-16]。对于大部分 Fe 基合金,晶 化反应前生成 Cu 团簇,充当 α-Fe 晶粒异质成核位 置并降低合金的界面能。Ayers 等人^[17]的研究结果 表明 Cu 团簇可以充当 α-Fe 颗粒的形核位置作用并 减小合金的晶粒尺寸。但是对于 Hitperm 合金,Cu 在含 Zr 和含 Nb 合金的作用不同。在合金成分为 Fe₃₉Co₃₉Nb₆B₁₅Cu₁的合金中,原子探针结果清楚地观察到 Cu 团簇的存在^[18];在合金成分为 Fe₄₄Co₄₄Zr₇B₄Cu₁^[18]的合金中,却未观察到 Cu 团簇, Cu 原子均匀分布在非晶态基体中,Ping^[19]认为添加 Cu 的合金与未添加 Cu 的合金经 823 K 热处理后的 微观结构相差不大,α-Fe(Co)纳米晶相的形成不一定 需要 Cu 的添加。对于 FeCoZrB 合金,Cu 添加未形 成团簇,但是 Cu 添加对该类合金热稳定性及晶化过 程的影响还需进一步研究,以便明确在设计该类合 金成分时是否有必要添加 Cu 元素。

选择在低 B 含量的 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉ 和高 B 含量的 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅ 非晶合金基础上添加 1at%Cu,制备 Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr₇B₉Cu₁和 Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr₇B₁₅Cu₁非晶合金,深 入研究 Cu 添加对 FeCoZrB 合金热稳定性和晶化过程的 影响。

1 实 验

选用纯度高于 99.92%的 Fe、Co、Zr、Cu 金属块 体 和 高 纯 B 粒 为 原 材 料,以 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉、 Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr₇B₉Cu₁、Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅、Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr₇-

收稿日期: 2021-05-17

基金项目: 吉林省教育厅项目 (JJKH20210451KJ); 吉林师范大学大学生国家级创新创业训练计划项目 (G2021)

作者简介:于万秋,女,1981 年生,博士,高级实验师,吉林师范大学物理国家级实验教学示范中心,吉林 四平 136000, E-mail: yuwanqiu2004@126.com

B₁₅Cu₁的名义成分配制原料,在高纯氩气保护下,采 用真空电弧方法炼炉制备母合金锭,熔炼时开启磁搅 拌功能,重复熔炼4次后得到均匀的类似纽扣状的母 合金锭。之后放入真空甩带机,采用单辊快淬法制备 非晶合金条带,快淬速率为 38 m/s,条带厚度约为 30 μm、宽度约为1 cm。最后,将非晶薄带样品放置 在真空管式炉内在 823~923 K 范围内进行等温热处 理制备相应的纳米晶合金。

利用同步热分析仪(STA, STA449 F5 Jupiter 型) 测量合金薄带的热分析 DSC 曲线。利用 X 射线衍射 仪(XRD, D/max 2500/PC)对淬态合金及热处理后合金 样品的结构进行测试,该衍射仪采用 Cu 靶 Kα 辐射 (λ=0.154 06 nm,步长为 0.02 °),测量过程中的管电压 为 40 kV,管电流为 200 mA,扫描速度为 4 °min,衍 射角(2θ)范围为 30 ~90 °。利用 Jade 5.0 软件计算热 处理后合金的晶粒尺寸。TEM 仪器型号为 FEI Talos F200 场发射透射电子显微镜,加速电压为 200 kV。样 品观察前先用砂纸打磨用以减小厚度,再采用 Fischione1050型离子减薄仪对合金薄带进行相应的离 子减薄处理,用以获得大面积电子可穿透的薄区。最 后利用 Digital Micrograph 软件对 TEM 图像进行图像 处理和数据分析。

2 结果与讨论

图 1 给出了 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉、Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr₇B₉Cu₁、 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅、Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr₇B₁₅Cu₁ 4 种非晶合金在 升温速率为 20 K/min 时的 DSC 曲线。可以看出, Cu 元素的添加对 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉和 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅ 2 种非晶 合金初始晶化峰值温度影响不同, Cu 添加提高了 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉ 合金的初始晶化温度,降低了 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅合金的初始晶化温度。

图 2 给出了 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉、Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr₇B₉Cu₁、



- 图 1 4 种非晶合金在升温速率为 20 K/min 时的 DSC 曲线
- Fig.1 DSC curves of four kinds of amorphous alloys at a heating rate of 20 K/min





Fig.2 DSC curves of four kinds of amorphous alloys at different heating rates: (a) $Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$, (b) $Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr_7B_9Cu_1$, (c) $Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$, and (d) $Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr_7B_{15}Cu_1$

Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅、Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr₇B₁₅Cu₁4种非晶合金在不同升温速率下的DSC曲线。根据图2,表1列出了4种合金在不同升温速率下第1个晶化放热峰峰值温度。

晶化激活能E的大小可以表征非晶合金的热稳定性,可利用Kissinger^[20]方法进行计算获得。根据表1中的数据,将升温速率 β 和峰值温度 T_p 代入Kissinger公式,利用ln(β/T_p^2)对1/T做图,得到斜率为-E/R的直线,从而计算得到Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉、Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr₇B₉Cu₁、Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅、Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr₇B₁₅Cu₁4种非晶合金的晶化激活能,如图3所示。

 $Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$ 、 $Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr_7B_9Cu_1$ 、 $Fe_{39}Co_{39}$ - Zr_7B_{15} 、 $Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr_7B_{15}Cu_1$ 4 种非晶合金的晶化激活 能值 E_p 分别为 298.5、307.1、352.9 和 479.4 kJ/mol, 添加 1at%Cu 的 $Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr_7B_9Cu_1$ 非晶合金的晶化激 活能稍大于未添加 Cu 的 $Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$ 非晶合金; 添 加 1at%Cu $Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr_7B_{15}Cu_1$ 非晶合金的晶化激活 能明显大于未添加 Cu 的 $Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$ 非晶态合金。 对于 FeZrB 非晶合金^[9], Cu 团簇作为异质成核点,增 加了 α -Fe 相析出的动力学条件,从而降低了非晶合金 的热稳定性。Cu 添加没有降低高 Co 含量的 FeCoZrB合金的晶化激活能,不同于未添加 Cu 的 $Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$ 合金的晶化激活能。Cu 添加对高 B 比例的 $Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$

图4分别给出了快淬态Fe42Co42Zr7B9、Fe41.5Co41.5-

Zr₇B₉Cu₁、Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅、Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr₇B₁₅Cu₁4种非 晶合金经不同温度热处理后的 XRD 图谱。所有快淬

表 1 快淬态 FeCoZrB(Cu)合金在不同升温速率下 T_{p1}值 Table 1 T_{p1} values of FeCoZrB(Cu) alloys as-quenched at different heating rates (K)

	-			
$\beta/\mathrm{K} \mathrm{min}^{-1}$	15	20	25	30
$Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$	806.0	810.2	814.1	818.2
$Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr_7B_9Cu_1$	823.4	828.4	832.0	835.9
Fe ₃₉ Co ₃₉ Zr ₇ B ₁₅	815.9	819.2	822.2	826.5
Fe38.5Co38.5Zr7B15Cu1	797.1	799.2	801.6	804.5



图 3 快淬态FeCoZrB(Cu)合金的Kissinger曲线

Fig.3 Kissinger curves of as-quenched FeCoZrB(Cu) alloys $(a-Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9, b-Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr_7B_9Cu_1, c-Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}, and d-Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr_7B_{15}Cu_1)$



图 4 FeCoZrB(Cu)合金经不同温度热处理后的 XRD 图谱

Fig.4 XRD patterns of as-quenched FeCoZrB(Cu) alloys after annealing at different temperatures: (a) $Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$, (b) $Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr_7B_9Cu_1$, (c) $Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$, and (d) $Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr_7B_{15}Cu_1$

态合金 XRD 均呈现非晶特有的宽化漫散射峰特征。 对 Fe42Co42Zr7B9 合金, 经 823 K 热处理, 合金中析 出单一 α -Fe(Co)相。随着热处理温度的升高, α -Fe(Co) 相晶面衍射峰强度逐渐增强,且观察到明显的峰位 移动。当热处理温度高于 898 K, ZrCo₃B₂相析出。 对于添加 1at%Cu 的 Fe₄₁ 5Co₄₁ 5Zr₇B₉Cu₁ 合金, 晶化 过程与未添加 Cu 合金的晶化过程相似,但晶化过程 中 α -Fe(Co)相衍射峰的峰位几乎没有偏移, α -Fe(Co) 相晶化体积分数有所提高,高温晶化产物除了 ZrCo₃B₂ 相,还观察到 Fe₃Zr 相析出。对 Fe39Co39Zr7B15合金,经823K热处理,合金中析出 α -Fe(Co)相和 β-Mn 相,随着热处理温度的升高, α -Fe(Co)相晶面衍射峰强度逐渐增强, β -Mn 相消失, 当热处理温度高于 898 K, 析出 ZrCo₃B₂相。对于添 加 1at%Cu 的 Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr₇B₁₅Cu₁ 合金, 晶化过程 与未添加 Cu 合金的晶化过程不同,晶化初期仅析出 单一 α-Fe(Co)相,未观察到其他晶化相的析出,晶 化过程中 α -Fe(Co)相衍射峰的峰位几乎没有偏移, 高温晶化产物除了 ZrCo₃B₂相,还有 ZrB 相析出。 高温热处理后添加 Cu 合金的二次晶化产物含量少 于不含 Cu 合金的晶化产物。

图5分别给出了快淬态FeCoZrB(Cu)合金经823 K 热处理后的透射电镜组织、选区电子衍射花样和高分 辨像。对Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉合金,从 TEM 组织中可以观 察到较小尺寸的晶粒分布在非晶基体中,但区域内存 在较多的晶粒聚集现象,右上角选区电子衍射花样表 明该合金经热处理后的析出相为单一 α-Fe(Co)相(图 5a),与 XRD 结果相一致。图 5a₁高分辨像测量晶粒 得到的晶面间距值 d=0.202 nm,对应 α-Fe(Co)相的 (110)晶面。对添加 Cu 的 Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr₇B₉Cu₁合金(图 5b),从 TEM 组织中可以观察到晶粒的尺寸相对未添 加 Cu 的合金有所增加,晶粒聚集现象明显得到改善, 右上角选区电子衍射花样表明合金经热处理后的析出 相为单一 α-Fe(Co)相,与 XRD 结果相一致。图 5b₁高 分辨图像测量晶粒得到的晶面间距值 d=0.202 nm,对 应 α-Fe(Co)相的(110)晶面。

对 $Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$ 合金(图 5c),从 TEM 组织中可 以观察到合金中存在无规则形状、尺寸大小不一的晶 粒,右上角选区电子衍射花样显示经热处理后的析出 相为 α -Fe 相和 β -Mn 型相。图 5c₁高分辨图像测量晶 粒得到的晶面间距值 d=0.202 nm 和晶面间距值 d=0.224 nm,分别对应 α -Fe(Co)相的(110)晶面和 β -Mn 型相的(220)晶面。对添加 Cu 的 $Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr_7B_{15}Cu_1$ 合金(图 5d),从 TEM 组织中可以观察到 Cu 添加增加 了纳米晶粒的密度和晶粒分布的均匀度。右上角选区 电子衍射花样表明合金经热处理后的析出相为单一 α -Fe(Co)相,与 XRD 结果相一致,合金中不再存在亚 稳相。图 5d₁高分辨图像测量晶粒得到的晶面间距值 分别为 d=0.202 nm 和 d=0.143 nm,对应体心立方 α -Fe(Co)相的(110)晶面和(200)晶面。



图 5 快淬态 FeCoZrB(Cu)合金经 823 K 热处理后的透射电镜组织、选区电子衍射花样和高分辨图像 Fig.5 TEM images, SAED patterns and HRTEM images of as-quenched alloys annealed at 823 K: (a, a₁) Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉, (b, b₁) Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr₇B₉Cu₁, (c, c₁) Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅, and (d, d₁) Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr₇B₁₅Cu₁

表 2 给出了 Fe42Co42Zr7B9、Fe41.5Co41.5Zr7B9Cu1、 Fe39Co39Zr7B15、Fe38.5Co38.5Zr7B15Cu1 非晶合金经不同温 度热处理后 α -Fe(Co)相(110) 晶面的晶面间距值。 纯 α -Fe 相(110)晶面的晶面间距值为 0.2027 nm, 纯 α-FeCo 相 (110) 晶面的晶面间距值为 0.2015 nm。对 Fe42C042Zr7B9 合金,经823 K热处理,合金中析出单一晶化相,其晶 面间距稍小于纯 α-Fe 相的晶面间距,说明仅有少量的 Co 进入 α-Fe 晶格中, 随着热处理温度的升高, 晶面间 距明显增大,说明有部分具有较大原子半径的 Zr 固溶进 入了 α-Fe(Co)晶格中。而当热处理温度高于 898 K时, 由于 ZrCo₃B₂ 相的析出,晶面间距减小;当热处理温度 为 923 K 时,晶面间距接近纯 α-Fe 相的晶面间距。对 Fe41.5Co41.5Zr7B9Cu1 非晶合金, 经不同温度热处理后合金 的晶面间距均小于纯 α-Fe 相的晶面间距,且数值相差不 大,不同于 Fe42Co42Zr7B9 合金, Zr 原子没有固溶进入了 α-Fe(Co)晶格中,结合 XRD,在晶化初期,Zr分布在非 晶相中,随着热处理温度的升高,一部分 Zr 与 Fe 原子 和 B 原子生成 ZrCo₃B₂相,另一部分 Zr 与 Fe 原子生成 Fe₃Zr 相从非晶基体中析出。

对 Fe39Co39Zr7B15 合金,该合金成分比例中含有较高的 B 含量,不同温度热处理后合金的晶面间距较小,小于纯 *a*-FeCo 相的晶面间距,说明在整个晶化过程中均有 B 原子固溶进入 *a*-Fe(Co)晶化相中。对 Fe38.5Co38.5Zr7B15 Cu1 合金,经不同温度热处理后合金的晶面间距稍小于纯 *a*-Fe 相的晶面间距,且数值相差不大,不同于 Fe39Co39Zr7B15 合金,结合 XRD,在晶化初期,B 分布在 非晶相中,随着热处理温度的升高,一部分 B 与 Co 原 子和 Zr 原子生成 ZrCo3B2 相,另一部分与 Zr 原子生成 BZr 相。Cu 添加对 Fe42Co42Zr7B9 和 Fe39Co39Zr7B15 合金 的晶面间距影响较大,添加 Cu 后的 Fe41.5Co41.5Zr7B9Cu1 和 Fe38.5Co38.5Zr7B15Cu1 合金经不同温度热处理后的晶面 间距相近。

表 3 给出了 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉、Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr₇B₉Cu₁、 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅、Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr₇B₁₅Cu₁ 4 种非晶合金经

表 2 4 种非晶合金经不同温度热处理后 α-Fe(Co)相(110)晶面 的晶面间距

 Table 2
 Crystal plane spacing d of α-Fe(Co) phase in four kinds of amorphous alloys after annealing at different temperatures (nm)

	I				
Temperature/K	823	848	873	898	923
$Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$	0.2024	0.2032	0.2037	0.2035	0.2025
$Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr_7B_9Cu_1$	0.2023	0.2019	0.2019	0.2022	0.2021
$Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$	0.2013	0.2013	0.2015	0.2011	0.2011
$Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr_7B_{15}Cu_1$	0.2022	0.2022	0.2020	0.2021	0.2021

- 表 3 4 种非晶合金经不同温度热处理后 α-Fe(Co)相的晶粒 尺寸
- Table 3 Grain size D of α-Fe(Co) phase in four kinds of amorphous alloys after annealing at different temperatures (nm)

temper atar es	()				
Temperature/K	823	848	873	898	923
$Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$	8.9	9.7	10.2	11.5	14.9
$Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr_7B_9Cu_1$	11.0	11.7	13.7	14.4	29.3
$Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$	7.4	10.3	11.1	11.6	16.2
$Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr_7B_{15}Cu_1$	12.7	13.9	18.8	22.3	32.5

不同温度热处理后 *a*-Fe(Co)相的平均晶粒尺寸。添加 Cu 后的 FeCoZrBCu 合金的 *D* 值稍大于未添加 Cu 的 FeCoZrB 合金,不同于未添加 Co 的 FeZrB 合金(之 前研究表明^[9],在 3 种具有不同初始晶化产物 FeZrB 合金的合金基础上添加 Cu,Cu 均起到抑制晶粒长大 的作用)在 FeCoZrB 合金中添加 Cu 元素,不能起到 抑制晶粒长大的作用。

3 结论

 Cu 添加稍微提高了 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉ 合金的热稳 定性,明显提高了 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅ 合金的热稳定性。

2) Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉ 非晶合金晶化初期的析出相为单 一 α-Fe(Co)相, Zr 原子固溶入 α-Fe(Co)晶格中; Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr₇B₉Cu₁ 合金中 Cu 元素的添加提高了 α-Fe(Co)晶化体积分数,晶化中没有 Zr 固溶入晶格中。 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅ 非晶合金晶化初期有 B 原子固溶入 α-Fe(Co)晶格中; Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr₇B₁₅Cu₁合金中 Cu 添加 明显改变了合金的晶化过程,抑制了初晶亚稳相的析 出,提高了 α-Fe(Co)的晶化体积分数,晶化过程中没 有 B 固溶入晶格中。Cu 添加减少了合金中二次晶化产 物的晶化体积分数,增加了 α-Fe(Co)的晶粒尺寸。

3)在 $Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$ 合金中,尺寸较小的晶粒分 布在非晶基体中,区域内存在较多的晶粒聚集现象; 添加 Cu 的 $Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr_7B_9Cu_1$ 合金的晶粒尺寸相对未 添加 Cu 的合金有所增加,晶粒聚集现象明显得到改 善。在 $Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$ 合金中,存在无规则形状、尺寸 大小不一的晶粒,观察到 α -Fe(Co)相和 β -Mn 相的晶 粒。 $Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr_7B_{15}Cu_1$ 合金晶粒尺寸相对未添加 Cu 的合金有所增加,增加了纳米晶粒的密度和晶粒分布 的均匀度,析出相为单一 α -Fe(Co)相。

4) Cu 添加对高 B 含量的 Fe₃₉Co₃₉Zr₇B₁₅ 合金热 稳定性和晶化过程的影响大于低 B 含量 Fe₄₂Co₄₂Zr₇B₉ 合金。虽然 Cu 元素的添加增加了 α-Fe(Co)晶相的晶 粒尺寸,但整体上对于 FeCoZrB 合金,Cu 元素的添 加提高了合金的热稳定性及纳米晶粒分布的均匀度, 抑制了 Zr 或 B 在晶相中的固溶。

参考文献 References

- Yoshizawa Y, Oguma S, Yamauchi K. J Appl Phys[J], 1988, 64: 6044
- [2] Suzuki K, Kataoka N, Inoue A et al. Mater Trans JIM[J], 1991, 32(1): 93
- [3] Willard M A, Laughlin D E, Mchenry M E et al. Journal of Applied Physics[J], 1998, 84(12): 6773
- [4] Makino A, He M, Kubota T et al. IEEE Transactions on Magnetics[J], 2009, 45(10): 4302
- [5] Liu T, Kong F, Xie L et al. Journal of Magnetism and Magnetic Materials[J], 2017, 441: 174
- [6] Li Y L, Dou Z X, Chen X M et al. Materials Science and Engineering B[J], 2020, 262: 114 740
- [7] Liu C, Inoue A, Kong F L et al. Journal of Non-Crystalline Solids[J], 2021, 554: 120 606
- [8] Li Y, Lv K, Shen N et al. Journal of Magnetism and Magnetic Materials[J], 2021, 530: 167 915
- [9] Yu Wanqiu, Lin Huai, Lu Liping *et al. Physics Letters A*[J], 2020, 384(26): 126 640

- [10] Chen Jie, Zhu Zhenghou, Lin Qianying et al. Rare Metal Materials and Engineering[J], 2020, 49(4): 1204
- [11] Yang Weiming, Liu Haishun, Fan Xingdu et al. Journal of Non-Crystalline Solids[J], 2015, 419: 65
- [12] Blazquez J S, Conde C F, Conde A et al. Journal of Alloys and Compounds[J], 2005, 397(1-2): 173
- [13] Xiong X Y, Muddle B C, Finlayson T R. J Phys D: Appl Phys[J], 2003, 36: 223
- [14] Blázquez J S, Franco V, Conde A. Journal of Physics: Condensed Matter[J], 2002, 14 (45): 11 717
- [15] Hono K, Ping D H, Ohnuma M et al. Acta Mater[J], 1999, 47(3): 997
- [16] Li Guangmin, Li Deren, Ni Xiaojun et al. Rare Metal Materials and Engineering[J], 2013, 42(7): 1352
- [17] Ayers J D, Sprague V G, Elam W T et al. Acta Mater[J], 1998, 46(6): 1861
- [18] Zhang Y, Blazquez J S, Conde A et al. Materials Science and Engineering A[J], 2003, 353 (1-2): 158
- [19] Ping D H, Wu Y Q, Hono K et al. Scripta Materialia[J], 2001, 45(7): 781
- [20] Kissinger H E. Journal of Research of the National Bureau of Standards[J], 1956, 57(4): 217

Effect of Cu Addition on Thermal Stability and Crystallization Process of FeCoZrB Amorphous Alloy

Yu Wanqiu¹, Tian Bo¹, Wang Zhiqun², Liu Yaodi^{1,3}, Sun Yaming¹

(1. National Demonstration Center for Experimental Physics Education, Jilin Normal University, Siping 136000, China)

(2. State Grid Economic Research Institute of East Inner Mongolia Electric Power Company Limited, Hohhot 010020, China)

(3. Changchun University of Science and Technology, Changchun 130022, China)

Abstract: $Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr_7B_9Cu_1$ and $Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr_7B_{15}Cu_1$ amorphous alloys were prepared by adding 1at% Cu based on $Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$ with low B content and $Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$ alloy with high B content. Crystallization curves and structure of crystalline phase of the alloys were tested by synchronous thermal analyzer (STA), X-ray diffraction (XRD) and transmission electron microscope (TEM). The effects of Cu addition on the thermal stability and crystallization process of $Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$ and $Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$ amorphous alloys were investigated. The results show that the addition of Cu slightly improves the thermal stability of $Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$ amorphous alloy, and significantly improves the thermal stability of $Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$ amorphous alloy. For $Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$ and $Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$ amorphous alloys, there is obvious peak shift at the initial stage of crystallization. For $Fe_{41.5}Co_{41.5}Zr_7B_9Cu_1$ and $Fe_{38.5}Co_{38.5}Zr_7B_{15}Cu_1$ alloys, there is almost no peak shift during the crystallization process. TEM results show that the addition of Cu improves the distribution uniformity of nanocrystals and slightly increases the grain size. The effect of Cu addition on the thermal stability and crystallization process of $Fe_{39}Co_{39}Zr_7B_{15}$ alloy with high B content is greater than that of $Fe_{42}Co_{42}Zr_7B_9$ alloy with low B content.

Key words: amorphous alloy; Cu addition; thermal stability; lattice constant; grain size

Corresponding author: Sun Yaming, Ph. D., Research Associate, National Demonstration Center for Experimental Physics Education, Jilin Normal University, Siping 136000, P. R. China, Tel: 0086-434-3291986, E-mail: sunyaming@jlnu.edu.cn